

Универсальное роботизированное сварочное рабочее место



Применение:

Универсальное роботизированное сварочное рабочее место предназначено для сварки методами TIG и MAG – для сваривания деталей различных величин (примерно до 1500 x 800 x 800 мм), весом до 500 кг.

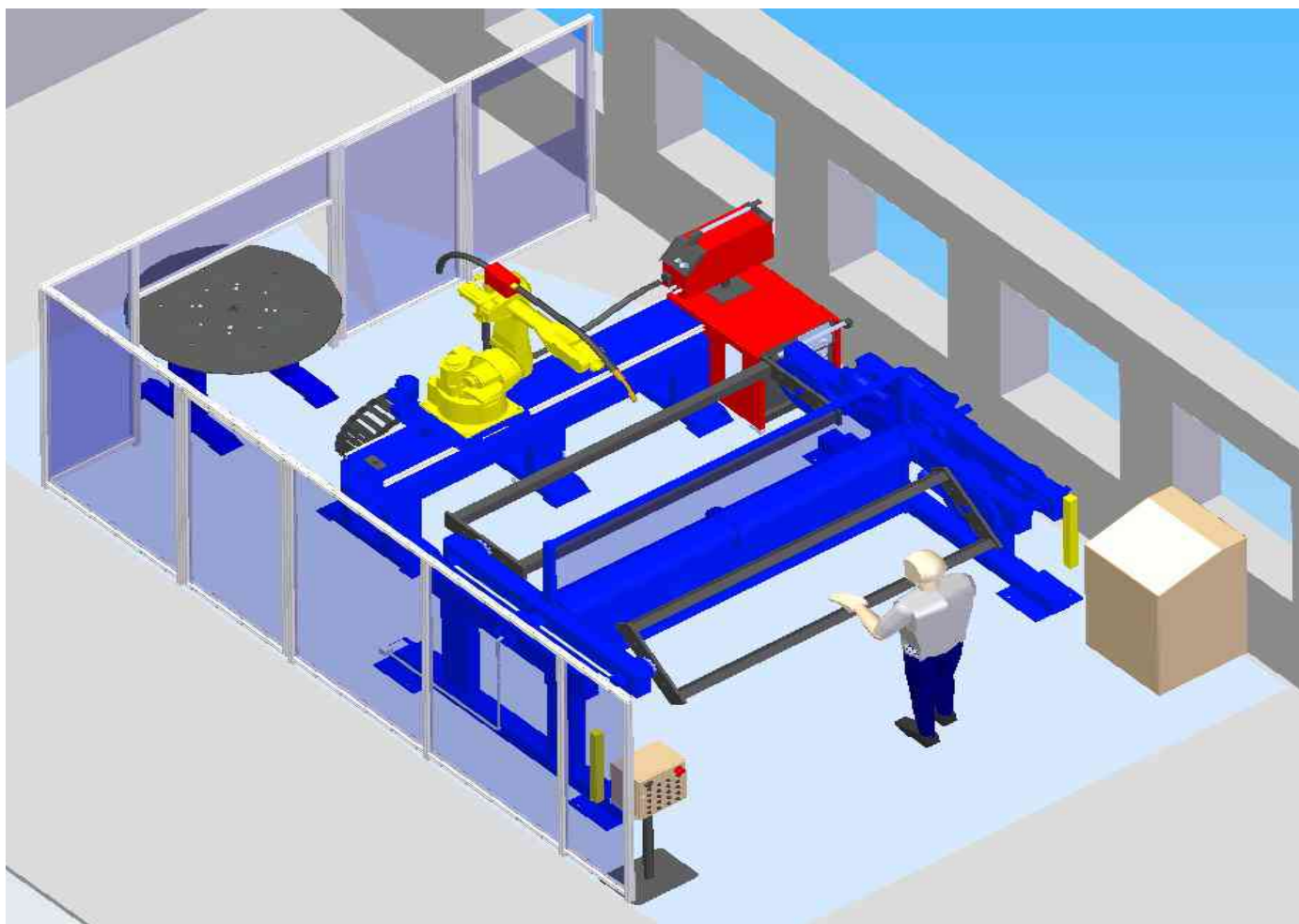
Описание работы оборудования:

Рабочий персонал со своей стороны вкладывает кантователи во время работы робота в сварочные заготовки деталей сварных конструкций, проверяет и извлекает готовые сварные детали, при необходимости может проводить сварку или исправлять сварные швы. Команды к сварке, остановке или позиционированию стола со стороны обслуживающего персонала рабочий персонал дает с панели управления корпуса управления.

Базовое оснащение рабочего места:

- Робот FANUC ARC MATE 120iB с системой управления (грузоподъемность 20 кг, досягаемость 1667 мм)
- Подающее устройство для проволоки и сварочные головки
- Передвижная платформа робота 2000 мм
- Кантователь DORN 3E-2000 V1
- Поворотный стол кантователя
- Управляющий пульт робота и кантователя обслуживается персоналом
- Сварочная установка СМТ
- Защитные ограждения и экранирование рабочего места с входной дверью
- Вытяжка сварочных продуктов сгорания
- Оптический барьер – защита персонала от поворота кантователя из положения робот-подготовка







Реализация:
Ковомах s.r.o., Rožnov p.R.

2008

1шт